

Environmental Product Declaration



In conformità alla norma ISO 14025:2006 per:

ACQUA MINERALE IN VETRO 0,25L VUOTO A RENDERE naturale, frizzante

da

LEVICO ACQUE SB S.r.l.



Programma:

Programme operator:

Numero di registrazione EPD:

Data di pubblicazione:

Data di revisione:

Valido fino a:

The International EPD® System, www.environdec.com

EPD International AB

EPD-IES-0016536

2019-10-07

2024-10-01

2029-10-03

An EPD should provide current information and may be updated if conditions change. The stated validity is therefore subject to the continued registration and publication at www.environdec.com



Informazioni del Programma

Programma EPD:	The International EPD [®] System
Indirizzo:	EPD International AB Box 210 60 SE-100 31 Stockholm Sweden
Sito web:	www.environdec.com
E-mail:	info@environdec.com

Responsabilità per PCR, LCA e verifica indipendente da parte di terzi
Product Category Rules (PCR)
PCR: <i>BOTTLED WATERS, NOT SWEETENED OR FLAVOURED, PCR 2010:11, VERSION 4.0, UN CPC 24410</i>
Revisione della PCR Condotta da: PCR REVIEW PANEL: comitato Tecnico dell'International EPD [®] System. Elenco completo dei membri disponibile su www.environdec.com . Il review panel può essere contattato tramite l'indirizzo info@environdec.com PRESIDENZA DELLA REVISIONE DELLA PCR: Filippo Sessa
Life Cycle Assessment (LCA)
LCA accountability: <i>ETIFOR S.r.l. con il supporto di Demetra Soc.Coop.Soc.ONLUS</i>
Verifica di terza parte
Verifica di terza parte indipendente della dichiarazione e dei dati, secondo la ISO 14025:2006:
<input checked="" type="checkbox"/> Verifica EPD da parte di un organismo di certificazione accreditato
Verificatore di terza parte: <i>CSQA Certificazioni S.r.l.</i> è un organismo di certificazione approvato responsabile della verifica di terza parte
L'organismo di certificazione è accreditato da: <i>ACCREDIA, n. di registrazione 0014MS</i>
La procedura per il follow-up dei dati durante la validità dell'EPD coinvolge il verificatore di terza parte:
<input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No

Il proprietario dell'EPD ha la titolarità e la responsabilità legale ed esclusiva dell'EPD.

Le EPD all'interno della stessa categoria di prodotti ma di programmi diversi potrebbero non essere comparabili. Affinché due EPD siano comparabili, devono essere basate sulla stessa PCR (compreso lo stesso numero di versione) o basarsi su PCR o versioni di PCR completamente allineate; coprire prodotti con funzioni, prestazioni tecniche e uso identici (ad esempio, unità dichiarate/funzionali identiche); avere confini di sistema e descrizioni dei dati equivalenti; applicare requisiti di qualità dei dati, metodi di raccolta dei dati e metodi di assegnazione equivalenti; applicare regole di cut-off e metodi di valutazione dell'impatto identici (compresa la stessa versione dei fattori di caratterizzazione); avere dichiarazioni di contenuto equivalenti ed essere valide al momento del confronto. Per ulteriori informazioni sulla comparabilità, consultare la norma ISO 14025.

Informazioni sull'Azienda

Proprietario dell'EPD: LEVICO ACQUE SB S.r.l.

Persona di contatto: Cristina Roman (+39 0461 702311, info@levicoacque.it, P. le Stazione, 6 - 38056 Levico Terme (TN))

Descrizione dell'azienda: La storia di Levico Acque è fortemente legata a quella del suo territorio, la Valsugana, ricca sia di acqua ferruginosa (usata a scopi curativi nello stabilimento delle Terme), che di purissima e leggera acqua minerale naturale, proveniente da una fonte diversa da quella termale, che è ancora quella che oggi viene imbottigliata come Acqua Levico.

Le conoscenze sulle proprietà terapeutiche delle acque termali di Vetriolo sono note dal medioevo. Sono menzionate nel 1673 da Michelangelo Mariani nella sua storia del Concilio di Trento, e già dal 1700 diventano oggetto di pubblicazioni scientifiche.

Nel 1778 la zona di Levico fu ceduta alla casa regnante Austriaca e nel 1779 l'imperatrice Maria Teresa prese possesso della città. Nel 1860 venne costituita una "Società balneare" per le cure termali e si costruiscono i primi stabilimenti termali. Di lì l'acqua venne portata a valle, fu costruito lo Stabilimento Vecchio a Levico, poi distrutto e successivamente ricostruito ed ampliato. Dopo il secondo conflitto mondiale si verificò una notevole espansione urbanistica anche in relazione allo sviluppo delle Terme che passarono dallo Stato alla Regione, che costruì il nuovo Palazzo termale al posto del distrutto Albergo Regina. Lo Stabilimento Vecchio venne quindi esclusivamente dedicato all'imbottigliamento della sola acqua minerale naturale Levico Casara (dal 2013 denominata solo acqua Levico) ed è entrato in funzione nel 1961.

Nel 2005 l'azienda è stata acquisita dalla società Emmetre S.r.l., di proprietà della famiglia Franzoni. Da allora, Levico Acque ha intrapreso un percorso di crescita, abbracciando i valori della sostenibilità e del rispetto dell'ambiente, che l'ha portata all'attuale capacità produttiva di circa 25.000 bottiglie l'ora, e ad una notorietà di cui beneficia anche il suo territorio.

Nome e ubicazione del/i sito/i di produzione: LEVICO ACQUE
P. le Stazione, 6, 38056 Levico Terme (TN)

Informazioni sul prodotto

Nome del prodotto: Acqua minerale LEVICO

Identificazione del prodotto: Acqua minerale imbottigliata

Descrizione del prodotto: Acqua minerale naturale e frizzante imbottigliata in bottiglie di vetro dal formato da 0,25L

Codice UN CPC: UN CPC 24410

Applicazione geografica: Globale

Le bottiglie oggetto di questo studio LCA vengono riempite con acqua pura di sorgente.

Per l'imbottigliamento e per tutte le operazioni dell'esercizio (igiene dell'ambiente, delle attrezzature, del personale) viene utilizzata acqua proveniente da più sorgenti e in particolare:

- sorgente Fruet (quota 1558,50 m s.l.m.) e sorgente Rossati (quota 1366,33 m s.l.m.) come acque di processo;
- sorgente Casara e Pozzo1 (1603,10 m s.l.m.), Sgrizzole (1659,46 m s.l.m.) e Baita Anna (1146 m s.l.m.) come sorgenti minerali di imbottigliamento.

Si evince dunque che lo stabilimento LEVICO non è allacciato all'acquedotto.

Le acque vengono poi raccolte in quattro serbatoi, 2 serbatoi "fruet - rossati", da mc 340, a quota 535,37 m s.l.m. e 2 serbatoi "Miscela sorgenti minerali", da mc 320, a quota 535,39 m s.l.m. dove vi rimane per 2 giorni al massimo, per poi entrare nello stabilimento per l'imbottigliamento.

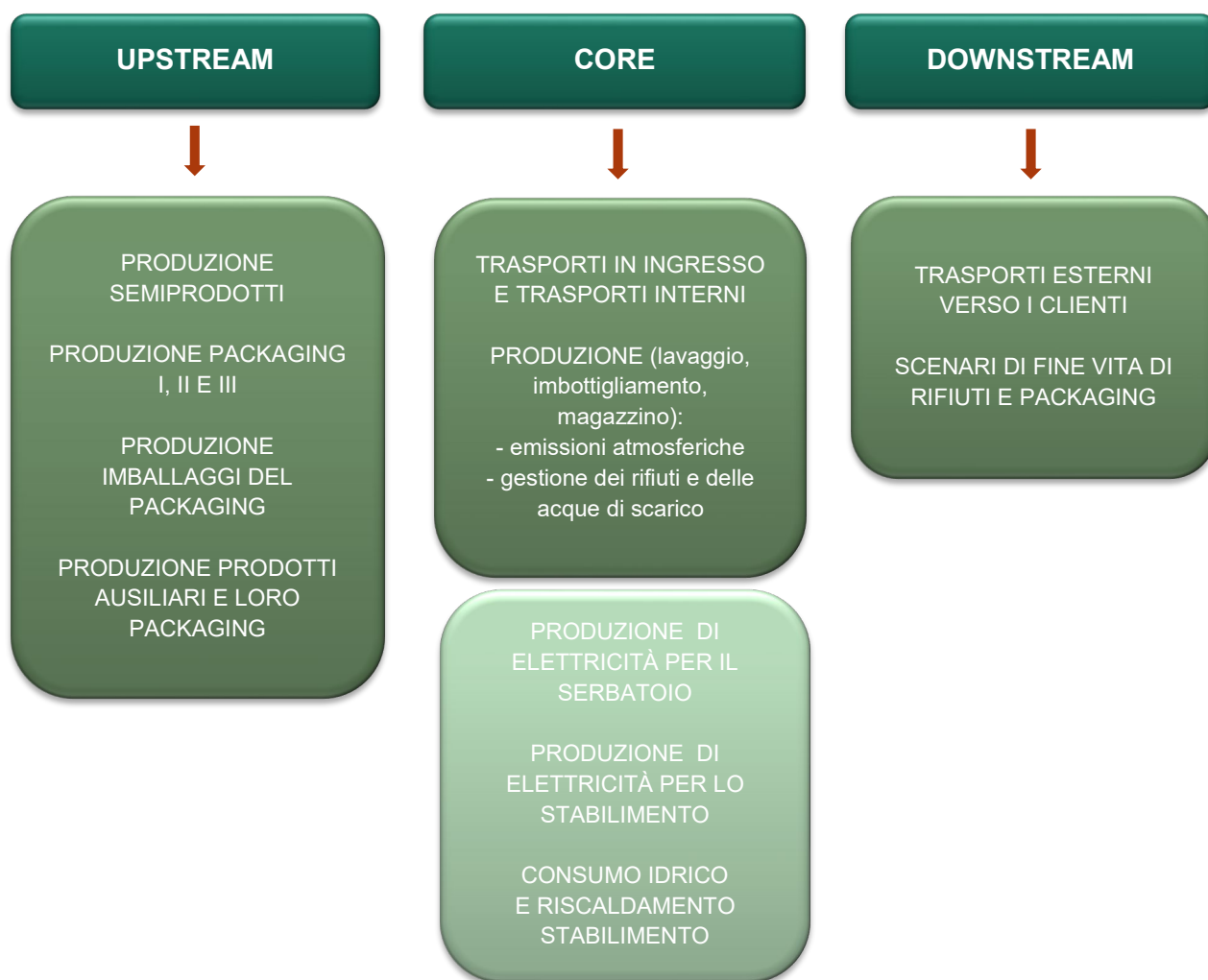
Informazioni su LCA

Unità dichiarata: un litro di acqua minerale, incluso il suo packaging

Anno di riferimento: 2023

Database e software LCA usato: SimaPro 9.6.0.1, Ecoinvent 3.10

Confini del sistema: i confini del sistema comprendono tutte le fasi dalla culla alla tomba, come descritto nel seguente diagramma di flusso. Il ciclo di vita è suddiviso nelle fasi UPSTREAM, CORE e DOWNSTREAM.



Altro:

Energia elettrica: l'azienda, oltre all'utilizzo di energia prodotta dall'impianto fotovoltaico installato, acquista Garanzia di Origine. Il dataset che rappresenta le Garanzie di Origine è stato creato appositamente per lo studio, a partire dalle informazioni, presenti nel documento, relative alle fonti di energia rinnovabile acquistate.

Dichiarazione del contenuto

I materiali e le sostanze descritti non contengono sostanze pericolose per la salute e/o per l'ambiente.
I materiali di imballaggio sono conformi ai requisiti di qualità richiesti dai materiali in contatto con gli alimenti e con le prescrizioni nazionali.

Packaging

I materiali che compongono tutte le tipologie di bottiglie (**Packaging Primario**) sono Vetro, Tappo, Etichetta e Colla.

Le bottiglie vengono poi raggruppate in appositi contenitori per la distribuzione (**Packaging Secondario**) la cui tipologia varia a seconda del *destino* delle bottiglie, mentre la capienza e il peso del packaging secondario cambia a seconda del *formato* di bottiglia. Per le *bottiglie vuote a rendere*, viene utilizzata una cassetta/cestello in HDPE.

Infine, è presente il packaging con cui le bottiglie vengono spedite (**Packaging Terziario**), il quale varia anch'esso in base al *destino* e al *formato*. Per le *bottiglie vuote a rendere*, vengono utilizzati Reggetta e Pallet EPAL.

Materiale riciclato

Materiali riciclati presenti nel prodotto: all'interno delle bottiglie di vetro viene utilizzata una percentuale di vetro riciclato pari a 59,5%.

Bottiglia da 0,25L – NATURALE

SEMIPRODOTTO/MATERIALE PER UNITÀ DICHIARATA		kg	%
SEMIPRODOTTO	ACQUA	1,00	85,42%
PACKAGING PRIMARIO	VETRO	0,129	11,06%
	TAPPO	0,00700	0,60%
	ANELLO	0,00060	0,05%
	ETICHETTA	0,0035	0,30%
	COLLA	0,00236	0,20%
PACKAGING SECONDARIO	CASSETTA	0,03	2,32%
PACKAGING TERZIARIO	REGGETTA	0,00008	0,01%
	PALLET EPAL	0,0005	0,04%
TOTALE		1,171	100,00%

Bottiglia da 0,25L – FRIZZANTE

SEMIPRODOTTO/MATERIALE PER UNITÀ DICHIARATA		kg	%
SEMIPRODOTTO	ACQUA	1,00	84,90%
	CO ₂	0,00715	0,61%
PACKAGING PRIMARIO	VETRO	0,129	10,99%
	TAPPO	0,00700	0,59%
	ANELLO	0,00060	0,05%
	ETICHETTA	0,0035	0,30%
	COLLA	0,00236	0,20%
PACKAGING SECONDARIO	CASSETTA	0,03	2,31%
PACKAGING TERZIARIO	REGGETTA	0,00008	0,01%
	PALLET EPAL	0,0005	0,04%
TOTALE		1,178	100,00%

Performance ambientale

Il calcolo dei potenziali impatti ambientali è stato effettuato secondo le regole dettate dalla PCR di riferimento e seguendo le istruzioni generali General Programme Instructions, versione 4.0, dell'International EPD® System.

È stata utilizzata la metodologia Life Cycle Assessment, secondo i requisiti degli standard internazionali UNI EN ISO 14040:2021 e UNI EN ISO 14044:2021.

Nelle seguenti tabelle vengono mostrati gli impatti totali relativi al prodotto di riferimento. Si è scelto di utilizzare la tipologia naturale come prodotto di riferimento in quanto prodotto rappresentativo.

Indicatori di impatto ambientale

PARAMETRO		UNITÀ	Upstream	Core	Downstream	TOTAL
Global warming potential (GWP)	Fossil	kg CO ₂ eq.	2,83E-01	1,06E-01	1,33E-01	5,22E-01
	Biogenic ¹	kg CO ₂ eq.	9,46E-04	9,97E-05	2,44E-05	1,07E-03
	Land use and land transformation	kg CO ₂ eq.	2,34E-03	1,52E-05	4,52E-05	2,40E-03
	TOTAL	kg CO ₂ eq.	2,86E-01	1,06E-01	1,33E-01	5,25E-01
Ozone layer depletion (ODP)		kg CFC 11 eq.	6,56E-09	3,90E-09	2,63E-09	1,31E-08
Acidification potential (AP)		mol H ⁺ eq.	1,45E-03	1,62E-04	4,24E-04	2,04E-03
Eutrophication potential (EP)	Aquatic freshwater	kg P eq.	7,11E-05	6,47E-06	9,24E-06	8,69E-05
	Aquatic marine	kg N eq.	2,74E-04	4,99E-05	1,44E-04	4,68E-04
	Aquatic terrestrial	mol N eq.	2,78E-03	4,57E-04	1,56E-03	4,80E-03
Photochemical oxidant creation potential (POCP)		kg NMVOC eq.	1,13E-03	2,67E-04	6,87E-04	2,08E-03
Abiotic depletion potential (ADP) ²	Metals and minerals	kg Sb eq.	2,25E-06	3,76E-07	3,67E-07	2,99E-06
	Fossil resources	MJ, net calorific value	5,55E+00	1,64E+00	1,89E+00	9,08E+00
Water deprivation potential (WDP) ²		m ³ world eq. deprived	1,44E-01	2,02E-01	9,01E-03	3,56E-01

¹ Il carbonio biogenico (GWP-biogenic) stoccato e riemesso è stato considerato pari a zero; sono state invece contabilizzate le emissioni di metano biogenico.

² I risultati di questo indicatore di impatto ambientale devono essere utilizzati con cautela poiché le incertezze su questi risultati sono elevate o poiché l'esperienza con l'indicatore è limitata.

Indicatori relativi all'uso delle risorse

PARAMETRO		UNITÀ	Upstream	Core	Downstream	TOTAL
Primary energy resources – Renewable	Use as energy carrier	MJ, net calorific value	2,16E+00	3,56E-01	3,04E-02	2,54E+00
	Used as raw materials	MJ, net calorific value	2,76E-02	0,00E+00	0,00E+00	2,76E-02
	TOTAL	MJ, net calorific value	2,19E+00	3,56E-01	3,04E-02	2,57E+00
Primary energy resources – Non-renewable	Use as energy carrier	MJ, net calorific value	3,57E+00	1,11E-01	1,64E-01	3,85E+00
	Used as raw materials	MJ, net calorific value	1,19E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,19E+00
	TOTAL	MJ, net calorific value	4,77E+00	1,11E-01	1,64E-01	5,04E+00
Net use of fresh water		m ³	7,79E-03	1,22E-02	4,42E-04	2,04E-02

Progetti a supporto delle foreste del territorio

Levico acque si impegna annualmente a supportare progetti di conservazione delle foreste del territorio, per evitarne la degradazione e l'impoverimento, conservando lo stock di carbonio in esse contenuto. Lo stock di carbonio conservato è superiore alle emissioni associate alla vendita annua dei prodotti aziendali.

Per il 2023:

- Levico Acque sostiene la conservazione di **3.518 t CO₂** nel Complesso Forestale Regionale "Rincine" gestito dall'Unione di Comuni Valdarno e Valdisieve. Data: 07/11/2023. License Code: FSC-C107817
- Levico Acque sostiene la conservazione di **2.500 t CO₂** nel progetto "Valle Lagunare - Val Doga" nella laguna di Venezia.

La registrazione della CO₂ conservata nei singoli progetti è disponibile nel registro internazionale di FSC, nell'ANNEX D (Financial Sponsorship) alle pagine delle singole foreste sostenute:

- UCVV: <https://info.fsc.org/details.php?id=a0240000007mTyWAAU&type=certificate>

La registrazione della CO₂ conservata nei singoli progetti BNEUTRAL generati nell'ambito del progetto "Valle Lagunare - Val Doga" è avvenuta rispettando i principi esposti nello standard volontario BNEUTRAL.

Riferimenti

- General Programme Instructions of the International EPD® System. Version 4.0.
- PCR 2010:11, VERSION: 4.0 BOTTLED WATERS, NOT SWEETENED OR FLAVOURED
- UNI EN ISO 14040: 2021, Gestione ambientale – Valutazione del ciclo di vita – Principi e quadro di riferimento.
- UNI EN ISO 14044: 2021, Gestione ambientale – Valutazione del ciclo di vita – Requisiti e linee guida.
- UNI EN ISO 14025:2010, Etichette e dichiarazioni ambientali - Dichiarazioni ambientali di Tipo III - Principi e procedure
- Analisi del ciclo di vita delle bottiglie LEVICO – v.00, Settembre 2024

English summary

Description of the organisation

The story of Levico Acque is strongly linked to Valsugana territory one, rich in both ferruginous water (used for curative purposes in Thermal resort) and pure light natural mineral water, this last coming from a different spring, which is still what today is bottled as Acqua Levico.

Therapeutic properties of Vetriolo thermal waters have been known since the Middle Ages. They are mentioned in 1673 by Michelangelo Mariani in its Council of Trent history, and since 1700 they have become object of scientific publications.

In 1778 the Levico area was ceded to the Austrian ruling house and in 1779 the empress Maria Teresa took possession of the city. In 1860 a "seaside resort society" was set up for thermal treatments and the first thermal establishments were built. From that point on, the water was brought downstream, the Old Plant in Levico was built, then destroyed and subsequently rebuilt and enlarged. After the second world war there was a considerable urban expansion also in relation to the development of Thermal Baths that passed from the State to the Region, which built the new Thermal Palace instead of the destroyed Albergo Regina. The Old Factory was therefore exclusively dedicated to the bottling of only Levico Casara natural mineral water (from 2013 called only Levico water) and it came into operation in 1961.

In 2005 the company was acquired by the Emmetre srl company, owned by the Franzoni family. Since then, Levico Acque took a development route, embracing values of sustainability and respect for the environment, which has brought it to its current production capacity of around 25 000 bottles/hour, and to a reputation of which also the territory benefits.

Product information

Product name: Mineral water LEVICO

Product identification: Bottled mineral water

Product description: Bottled mineral water, still and sparkling, in bottle format of 0,25L

UN CPC code: UN CPC 24410

Geographical scope: Global

LCA information

Declared unit: 1 litre of mineral water, including its packaging

Time representativeness: 2023

Database(s) and LCA software used: SimaPro 9.6.0.1, Ecoinvent 3.10

LCA study: ETIFOR S.r.l. with technical support of Demetra Soc.Coop.Soc.ONLUS

Description of system boundaries: the system boundaries include all the phases from the cradle to the grave. The life cycle is divided into the UPSTREAM, CORE and DOWNSTREAM phases.

Environmental performance

See tables between pages 8-9.

